

Avery® Frosted Window Film 玻璃磨砂贴

质优级可移除压延 PVC 材料

版本: 0 更新日期: 2012/6

产品介绍:

Avery® Frosted Window Film 玻璃磨砂贴是一款优良的带有磨砂效果的压延级PVC薄膜产品, 被设计用于各种幅宽的建筑室内或户外短期促销活动与装饰, 被广泛用于需要有很好的可移除性及户外耐候性的场合。



面材: 带磨砂效果的80 μm小分子压延级PVC薄膜



胶水: 可移除性亚克力压敏胶, 可移除性能可达1年



底纸: 双面涂塑 (StaFlat™) 底纸, 克重145g/m²



户外耐久性:

贴于玻璃外表面且在户外使用的情况下可达2年 (亚太区)

户内耐候性:

贴于玻璃内表面且在户外使用的情况下可达3年 (亚太区)

仅用于室内装饰与隔断的应用, 耐候性可达5年

产品特色:

- 在大喷机上具有优异的可操作性和打印性能
- 完美的磨砂效果并能保持良好的透光性能
- 便于在玻璃表面的应用
- 使用温度范围广
- 很好的尺寸稳定性
- 很好的户外耐候性和表现性能
- 1年的可移除性 (在加热的情况下可以方便, 干净的移除)

加工方式:

- | | | |
|---|-------------------------------|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> 摩擦送纸式雕刻 (刻字机) | <input type="checkbox"/> 热转打印 | <input checked="" type="checkbox"/> 溶剂性喷绘 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 平张模切 | <input type="checkbox"/> 丝网印刷 | <input checked="" type="checkbox"/> 中性/弱溶剂性喷绘 |
| <input type="checkbox"/> 冷磨切 | <input type="checkbox"/> 冷裱 | <input checked="" type="checkbox"/> UV 喷绘 |
| <input type="checkbox"/> 柔版印刷 | <input type="checkbox"/> 静电写真 | <input checked="" type="checkbox"/> 乳胶型 (Latex) 喷绘 |

注: 在使用前需事先评估所用的喷绘设备及油墨与材料的匹配性

常规用途:

- 窗户玻璃贴花
- 私密性功能需求

产品特性

物理特性

特性	测试方法	结果
面膜厚度	ISO 534	80μm
面膜+背胶厚度	ISO 534	100μm
尺寸稳定性	DIN 30646	<0.5mm

透光率	ISO2471	90%
初始粘性 (20 分钟)	FINAT FTM-1, 不锈钢	320 N/m
最终粘性 (24 小时)	FINAT FTM-1, 不锈钢	440 N/m
可移除性*	平整 OEM 喷漆表面	可达 1 年
易燃性		离火自灭
库存期	储存于温度 22°C, 相对湿度 50-55% 的环境中	1 年
耐久性**	垂直安置—亚太区	2 年 (未打印材料)

* 不包括贴于以下基材的情况: 硝酸纤维喷漆、ABS、聚苯乙烯、刚印好的丝网印刷油墨层及某些 PVC 板材。

使用特性

最低贴膜温度:	5 °C
使用温度范围:	-20 ° - 80 °C

化学特性

能耐大多数经石油提炼的油类和脂类, 以及脂肪类溶剂, 能耐大多数弱酸, 弱碱以及盐分的腐蚀。

注:

材料在喷绘后需确保画面充分干燥, 之后才能进行打包并进行下一步作业 (覆膜, 上光油, 修边, 模切, 安装等), 否则残余的溶剂可能会改变材料的各项性能指标。

注意事项

有关材料的物理和化学特性的资料是基于我们认为可信的测试结果。在此列出的典型数值作为材料选择时的参考, 但并不构成一种担保。本公司有可能对相关技术数据作出修改而无需事先通知。

品质保证

Avery® 材料是在严格的质量控制系统下生产的。任何售出材料如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应材料的售价。任何销售人员或代理均无权提供超越以上声明的保证、担保或类似性质的合同。

所有 Avery® 的材料售出均遵循以上条款, 该条款是本公司标准销售条款的一部分。

耐久性

测试基准为亚太区的户外环境。实际使用寿命视基材的准备、使用环境以及标识的维护情况而定。比如, 标识南半球朝北放置、北半球朝南放置、在长期高温的北澳大利亚地区、工业污染或高海拔地区, 都会使材料的户外使用性能减低。

兼容大多数喷绘设备及相应油墨, 其结论基本一致, 使用前先测试。

测试方法:

1) 尺寸稳定性测试

将样品贴于一块 6" x 6" (150 x 150 mm) 的铝板上, 在标准环境下放置 72 小时后, 将测试板放到 70 °C 的烘箱中 48 小时, 取出冷却后进行测量

2) 粘性测试

基于 (FTM-1, FINAT) 进行测试, 测试基材为不锈钢或玻璃板。在标准环境下将试样贴于测试板, 分别放置 20 分钟和 24 小时后, 通过仪器在 180 度剥离角下剥离试样, 得到材料的初始粘性和最终粘性。

3) 易燃性测试

将样品贴于铝板上, 并在点燃的瓦斯炉上用火焰烧 15 秒后剥离试样, 试样需在离开火焰后 15 秒内熄灭。

4) 温度范围

将试样贴于不锈钢板后放到高温和低温的环境下 1 小时, 取出后观察试样的变化。注: 测试环境中如果存在溶剂, 酸或染料等, 测试结果会受到影响。

5) 化学特性

所有耐化学溶剂的测试均需首先将试样贴到测试板上在标准环境下放置 72 小时, 然后将带测试板的试样完全浸入测试溶液中, 按测试要求浸泡到规定时间后取出, 取出 1 小时后再观察材料的状况。

6) 腐蚀特性

将试样贴于铝板上后放到 35 °C 的盐雾 (5% 的盐分) 环境下放置一段时间, 取出后剥除试样, 观察铝板表面有没有盐水侵蚀的痕迹。