

# Avery Dennison® SF 100-103 超透可打印聚酯膜

## 可移聚酯材料

(原: PX2003 超透可移聚酯材料)

版本: 6 更新日期: 2015/02/22

### 产品介绍:

Avery Dennison® SF 100 -103超透可喷绘聚酯介质是一款适合喷绘的, 光学透明的PET聚酯薄膜产品。SF 100 -103超透可喷绘聚酯介质的特点使其可以完美的运用于各种窗户或橱窗贴花装饰, 尤其是需要喷绘画面并要求材料保持透明可移除的应用场合。



**面材:** 2.0 mil (51 μm) 高光带涂层PET聚酯薄膜



**胶水:** 透明可移亚克力压敏胶



**底纸:** 5 mil (125um) PET聚酯薄膜



**耐久性:** 2年

**基材表面要求:** 平面或简单的曲面

### 特色:

- 高光泽度
- 适合制作大幅面的透明或彩色展板画面
- 底纸具有超好的尺寸稳定性
- 适用于丝网印刷
- 适用于胶版印刷
- 适用于UV及Latex数码喷绘
- 采用超透明面材和胶水

### 加工方式:

- 平张雕刻
- 滚筒式模切
- 平刀模切
- 丝网印刷
- UV 喷绘
- Latex

### 应用领域:

- POP促销广告
- 玻璃贴画
- 室内装修与装饰

### 产品特性

**物理特性**

特性	测试方法 <sup>1</sup>	结果
面膜厚度	ISO 534	2.0 mil (51 µm)
背胶厚度	ISO 534	1.0mil (25 µm)
尺寸稳定性	DIN 30646	0.015”(0.38 mm)
光泽度	ISO 2813, Hunter Gloss, 60°	80%
透光率	ASTM 1003-11	90%
初始粘性	15 分钟	1.0 lbs/in (175 N/m)
最终粘性	24 小时	1.5 lbs/in (262 N/m)
可移除性		1 年
易燃性		离火自灭
库存期	储存于温度 22°C, 相对湿度 50-55%的环境中	2 年
耐久性	垂直安置	2 年

**使用特性**

最低贴膜温度:	-1 °C
使用温度范围:	-40 ° - 82 °C

**化学特性**

材料在正常使用环境下, 能耐大多数酸性, 碱性环境以及盐分的腐蚀。

**注意事项**

有关材料的物理和化学特性的资料是基于我们认为可信的测试结果。在此列出的典型数值作为材料选择时的参考, 但并不构成一种担保。本公司有可能对相关技术数据作出修改而无需事先通知。

**品质保证**

Avery Dennison®材料是在严格的质量控制系统下生产的。任何售出材料如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应材料的售价。任何销售人员或代理均无权提供超越以上声明的保证、担保或类似性质的合同。所有 Avery Dennison®的材料售出均遵循以上条款, 该条款是本公司标准销售条款的一部分。

**1) 尺寸稳定性测试**

将样品贴于一块 6” x 6” (150 x 150 mm)的铝板上, 在标准环境下放置 72 小时后, 将测试板放到 150 F (65 °C)的烘箱中 48 小时, 取出冷却后进行测量

**2) 粘性测试**

基于(FTM-1, FINAT)进行测试, 测试基材为不锈钢。在标准环境下将试样贴于不锈钢板, 分别放置 15 分钟和 24 小时后, 通过仪器在 180 度剥离角下剥离试样, 得到材料的初始粘性和最终粘性。

**3) 易燃性测试**

将样品贴于铝板上, 并在点燃的瓦斯炉上用火焰烧 15 秒后剥离试样, 试样需在离开火焰后 15 秒内熄灭。

**4) 温度范围**

将试样贴于不锈钢板后放到高温和低温的环境下 1 小时, 取出后观察试样的变化。注: 测试环境中如果存在溶剂, 酸或染料等, 测试结果会受到影响。

**5) 化学特性**

所有耐化学溶剂的测试均需首先将试样贴到测试板上在标准环境下放置 72 小时, 然后将带测试板的试样完全浸入测试溶液中, 按测试要求浸泡到规定时间后取出, 1 小时后再观察材料状况。