

# Avery® MPI 2006 Apolar 低表面能高粘丝印材料

特优级高光白色永久胶压延 PVC 材料

版本: 1 更新日期: 2013/02/04



## 产品介绍:

Avery® MPI 2006 Apolar低表面能数码喷绘材料, 采用高分子延压级PVC薄膜, 专为摩托车, 重型机械及汽车工业开发的耐久性贴花材料, 其独特的胶粘性能使其非常适合各种低表面能塑料表面以及难于粘结的喷漆表面。



面材: 80 μm 高光白色高分子延压级PVC薄膜



胶水: 灰色永久亚克力压敏胶, 专为低表面能基材设计



底纸: 双面涂塑 (StaFlat™) 底纸, 克重145g/m<sup>2</sup>



耐久性: 5年以上 (未喷绘材料)

基材表面要求: 平面或简单的曲面以及平缓的波浪纹表面

## 产品特色:

- 双面涂塑的StaFlat™ 特平底纸提供更好的操作性和加工性能
- 在低表面能及难粘表面粘结力高, 如PP, PE及PU等
- 很好的低温粘性
- 尺寸稳定性佳, 低收缩率
- 优异的户外耐久性及表现力
- 优异的印刷适应性能: 适合丝网印刷及数码喷绘

## 加工方式:

- |  |  |   |
|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> 摩擦送纸式雕刻 (刻字机)   | <input type="checkbox"/> 热转印             | <input checked="" type="checkbox"/> 溶剂性喷绘     |
| <input checked="" type="checkbox"/> 平张模切 | <input checked="" type="checkbox"/> 丝网印刷 | <input checked="" type="checkbox"/> 中性/弱溶剂性喷绘 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 冷磨切  | <input type="checkbox"/> 冷裱              | <input checked="" type="checkbox"/> UV 喷绘     |
| <input type="checkbox"/> 柔版印刷            | <input type="checkbox"/> 静电写真            | <input checked="" type="checkbox"/> Latex喷绘油墨 |

注: 在使用前需事先评估所用的喷绘设备及油墨与材料的匹配性

## 常规用途:

- 摩托车贴花
- 塑料垃圾箱标识及广告
- 墙体画面装饰
- 低表面能塑料或油漆表面应用

## 产品特性

### 物理特性

特性	测试方法	结果
面膜厚度	ISO 534	80 micron (µm)
面膜+背胶厚度	ISO 534	120 micron (µm)

尺寸稳定性	DIN 30646	0.3 mm (最大)
断裂延展率	ISO 527 (未打印材料)	> 125%
光泽度	ISO 2813, 20°	60

初始粘性 (20 分钟)	FINAT FTM-1, 不锈钢	700 N/m
最终粘性 (24 小时)	FINAT FTM-1, 不锈钢	1050 N/m
初始粘性 (20 分钟)	FINAT FTM-1, HDPE	350 N/m
最终粘性 (24 小时)	FINAT FTM-1, HDPE	405 N/m

易燃性		离火自灭
-----	--	------

库存期	储存于温度 22°C, 相对湿度 50-55%的环境中	2 年
-----	-----------------------------	-----

加速老化 耐久性**	DIN 53387 (老化 1000 小时) 垂直安置	外观无影响 5 年 (未打印材料) 4 年 (打印材料)
---------------	--------------------------------	------------------------------------

(仅限艾利 ICS 质保体系中经过论证的指定喷绘设备和油墨)

### 使用特性

最低贴膜温度:	10° C
使用温度范围:	-40° - 82° C

### 化学特性

能耐大多数经石油提炼的油类和脂类, 以及脂肪类溶剂, 能耐大多数弱酸, 弱碱以及盐分的腐蚀。

### 注意事项

有关材料的物理和化学特性的资料是基于我们认为可信的测试结果。在此列出的典型数值作为材料选择时的参考, 但并不构成一种担保。本公司有可能对相关技术数据作出修改而无需事先通知。

### 品质保证

Avery®材料是在严格的质量控制系统下生产的。任何售出材料如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退赔。我们退赔的范围将不超过相应材料的售价。任何销售人员或代理均无权提供超越以上声明的保证、担保或类似性质的合同。

所有 Avery®的材料售出均遵循以上条款, 该条款是本公司标准销售条款的一部分。

### 耐久性

测试基准为亚太区的户外环境。实际使用寿命视基材的准备、使用环境以及标识的维护情况而定。比如, 标识南半球朝北放置、北半球朝南放置、在长期高温的北澳大利亚地区、工业污染或高海拔地区, 都会使材料的户外使用性能减低。

兼容大多数喷绘设备及相应油墨, 其结论基本一致, 使用前先测试。

**测试方法:**

**1) 尺寸稳定性测试**

将样品贴于一块 6" x 6" (150 x 150 mm)的铝板上, 在标准环境下放置 72 小时后, 将测试板放到 70°C 的烘箱中 48 小时, 取出冷却后进行测量

**2) 粘性测试**

基于(FTM-1, FINAT)进行测试, 测试基材为不锈钢或玻璃板。在标准环境下将试样贴于测试板, 分别放置 20 分钟和 24 小时后, 通过仪器在 180 度剥离角下剥离试样, 得到材料的初始粘性和最终粘性。

**3) 易燃性测试**

将样品贴于铝板上, 并在点燃的瓦斯炉上用火焰烧 15 秒后剥离试样, 试样需在离开火焰后 15 秒内熄灭。

**4) 温度范围**

将试样贴于不锈钢板后放到高温和低温的环境下 1 小时, 取出后观察试样的变化。注: 测试环境中如果存在溶剂, 酸或染料等, 测试结果会受到影响。

**5) 化学特性**

所有耐化学溶剂的测试均需首先将试样贴到测试板上在标准环境下放置 72 小时, 然后将带测试板的试样完全浸入测试溶液中, 按测试要求浸泡到规定时间后取出, 取出 1 小时后再观察材料的状况。

**6) 腐蚀特性**

将试样贴于铝板上后放到 35°C 的盐雾 (5% 的盐分) 环境下放置一段时间, 取出后剥除试样, 观察铝板表面有没有盐水侵蚀的痕迹。